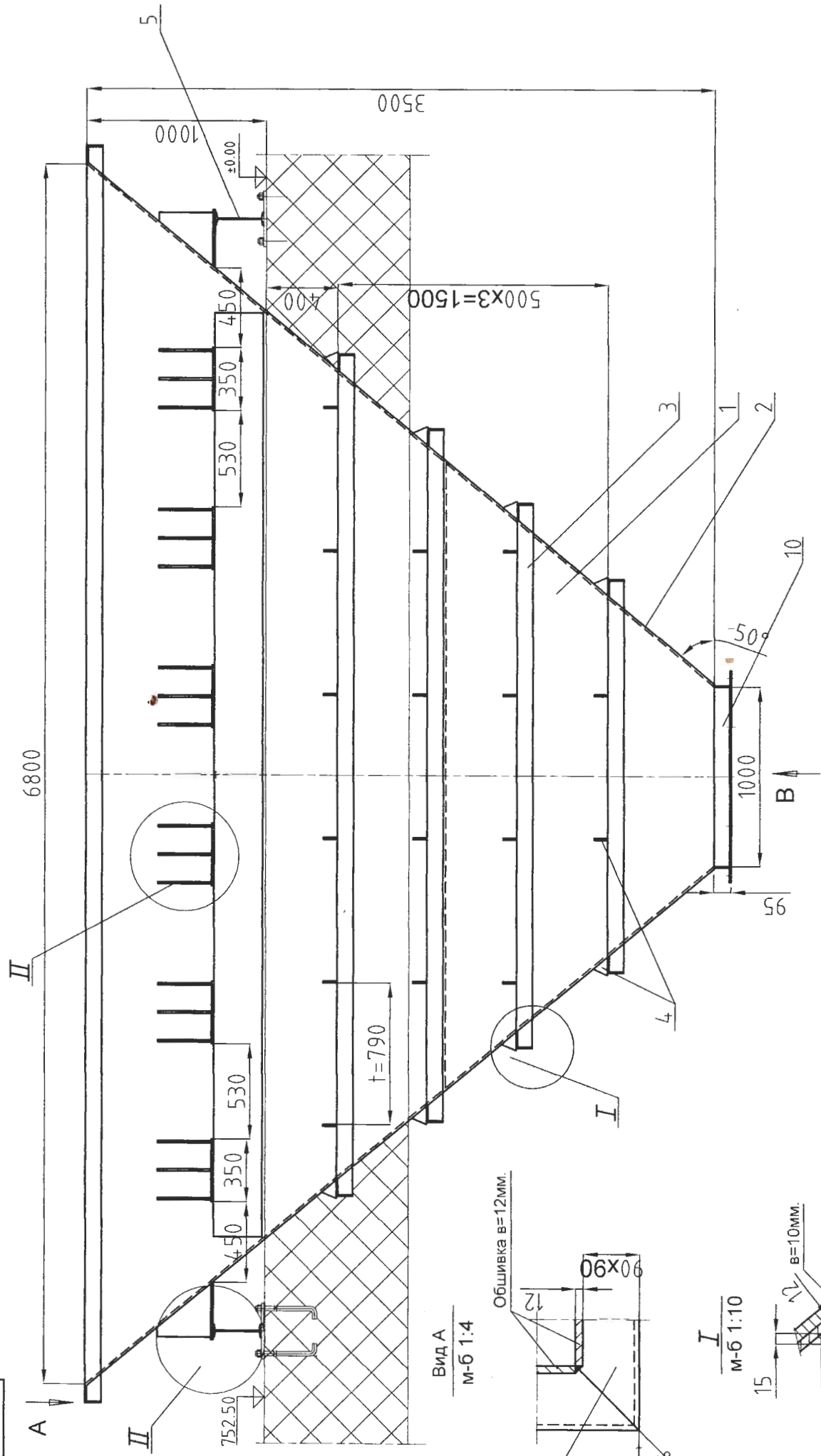
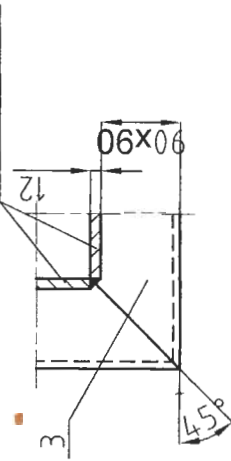


00'10'089-Ф

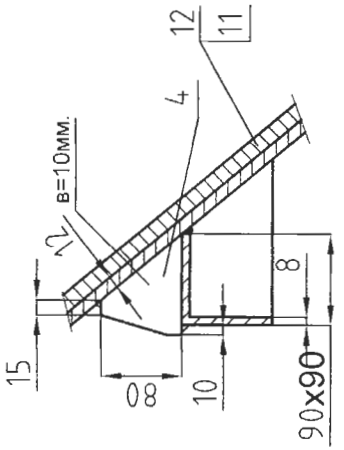


Вид А
М-Б 1:4

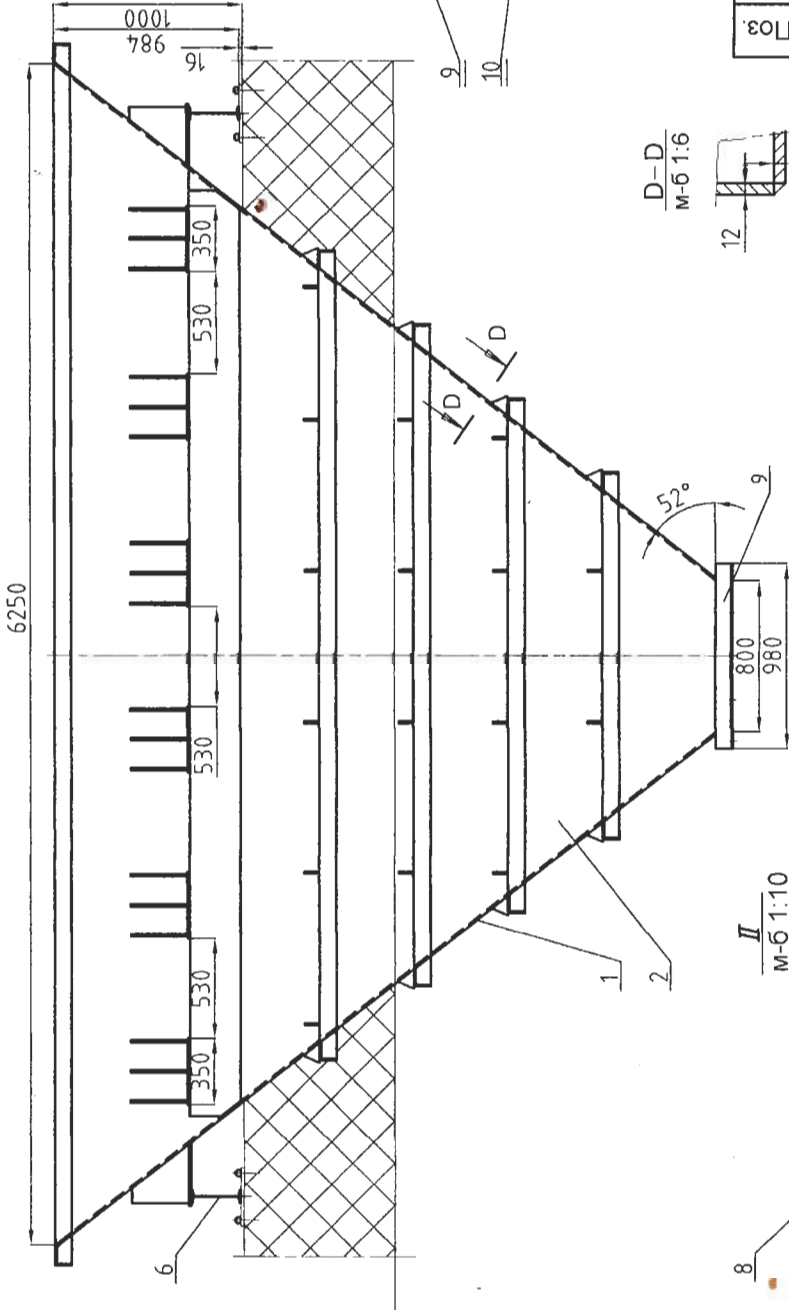
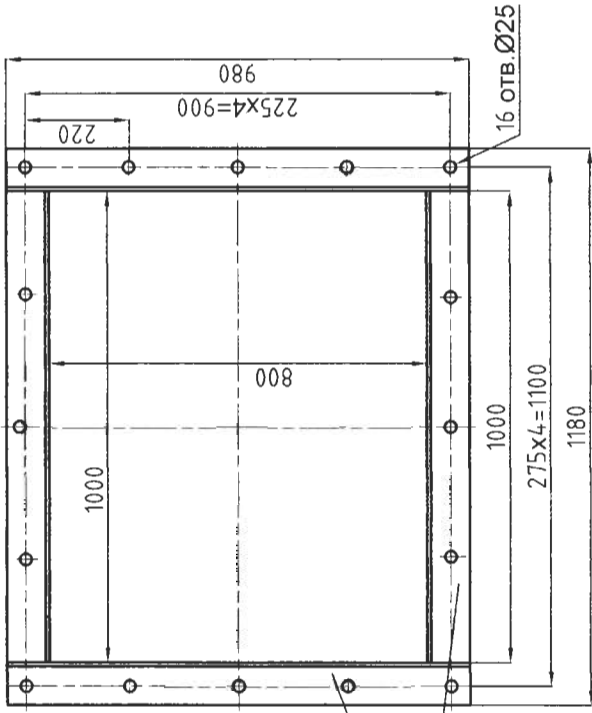
Обшивка в=12мм.



Вид Б
М-Б 1:10

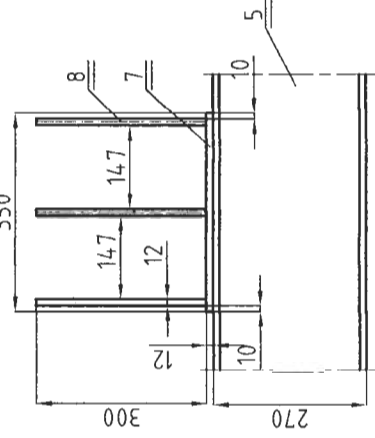


Вид В
М-Б 1:4

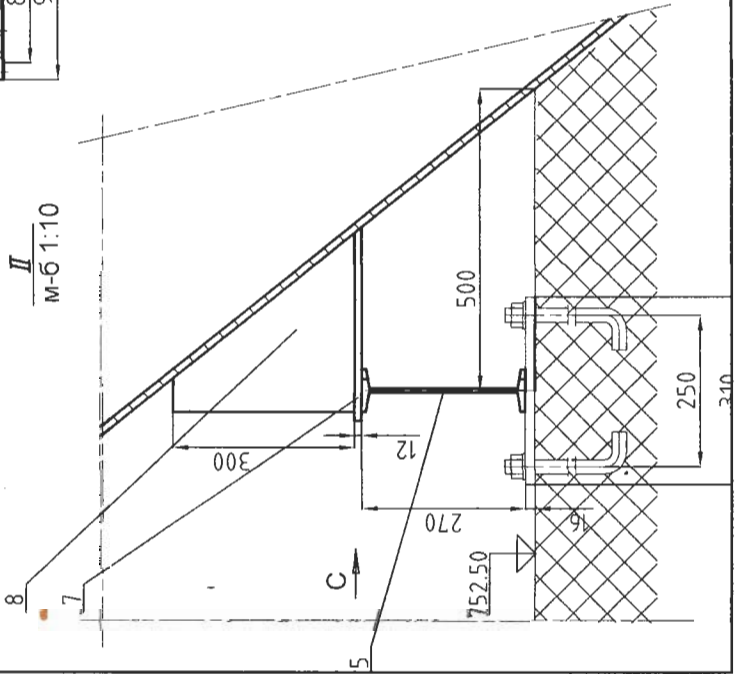


Д-Д
М-Б 1:6

Вид С
М-Б 1:10



II
М-Б 1:10



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
1.	Ф-680.01.01	Стенка боковая	2	2850 кг.
2.	Ф-680.01.02	Стенка передняя, задняя	2	3055 кг.
3.	ГОСТ 8509-72	Уголок 90x90x8	10 п.м.	1110 кг.
4.	----//----	Косынка Лист (100x80x12) мм.	65	30 кг.
5.	ГОСТ 8239-72	Двутавр №27 L=5 п.м.	2	320 кг.
6.	ГОСТ 8239-72	Двутавр №27 L=5.5 п.м.	2	350 кг.
7.	без черт.	Лист (350x320x12) мм.	24	265 кг.
8.	----//----	Лист (300x320x12) мм.	72	360 кг.
9.	ГОСТ 8509-72	Уголок 90x90x8 L=980 мм.	2	22 кг.
10.	----//----	Уголок 90x90x8 L=1000 мм.	2	22 кг.
11.	см.схему	Футорка "HARDOX"	2	660 кг.
12.	----//----	Футорка "HARDOX"	2	740 кг.
Подп. Дата				Линия транспортиров. руды на конв. №2 ОФ
Разраб. Гвелесиани				Ф-680.01.00
Провер.				Масса М-Б
Гл. мех. Джалели З.				Приемный бункер V=58 м³
				ПКБ ОГп Мех
				RMG "Copper"

Дет. поз. 1 (Ф-680.01.01)

М-б 1:4

6800

в=10мм.

2900

1500

1000

0777

Футеровка

Дет. поз. 1 (Ф-680.01.02)

М-б 1:4

6250

в=10мм.

2650

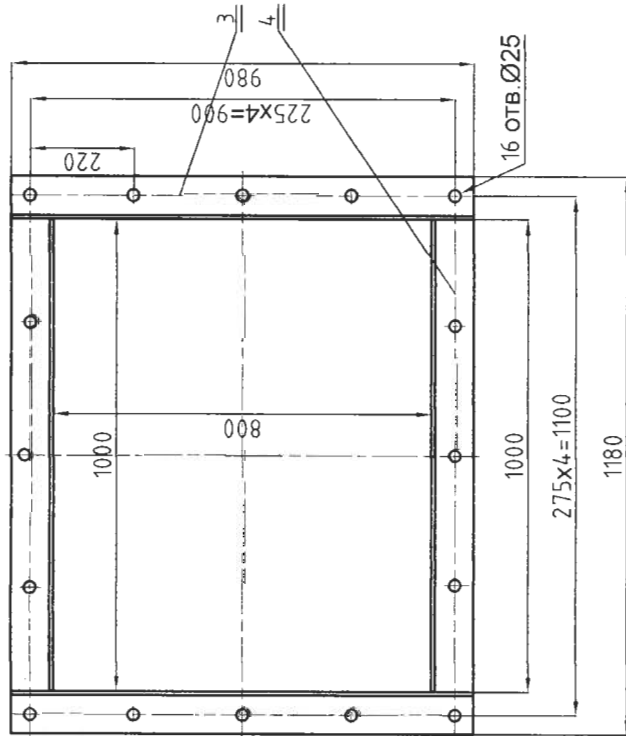
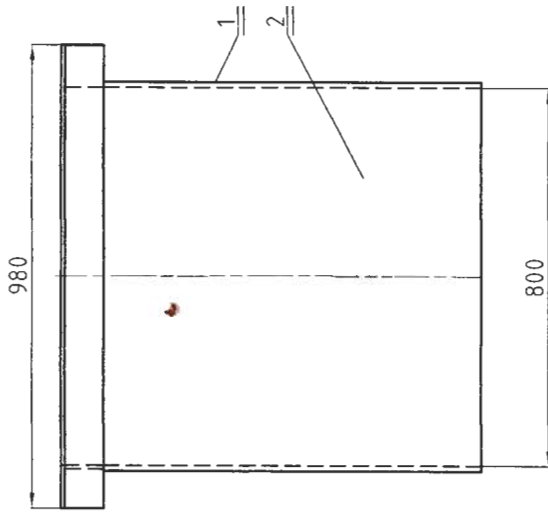
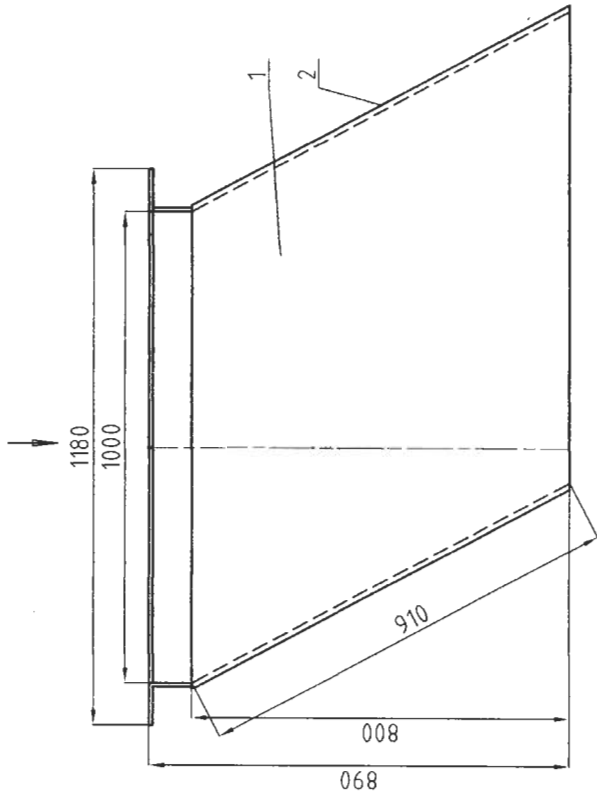
1500

800

5300

1. Бункер изготовить из стали ВМСтЗкп для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
2. Футеровка из стали "HARDOX" приварить к стенкам бункера, как указано на схеме.
3. Варить электродами Э-42 и Э-42А по ГОСТ 9467-80. Катет шва не менее 7мм.
Варить по контуру примыкания деталей.
4. Размеры указаны по внутренним размерам бункера.
5. Стальные конструкции должны быть огрунтованы железным суриком на натуральной олифе заводом-изготовителем и за 2 раза окрашены масляной краской на монтажной площадке.

Разраб	Гвельсигани	Подп.	Дата	Линия транспортиров.	Ф-680.01.01...02
Провер			1	руды на конв. №2 ОФ	
Гл. мех.	Джакели З.			Приемный бункер	М-б 4
				ВМ СтЗкп ГОСТ 380-71	ПКБ ОГл Мех RMC "Corper"

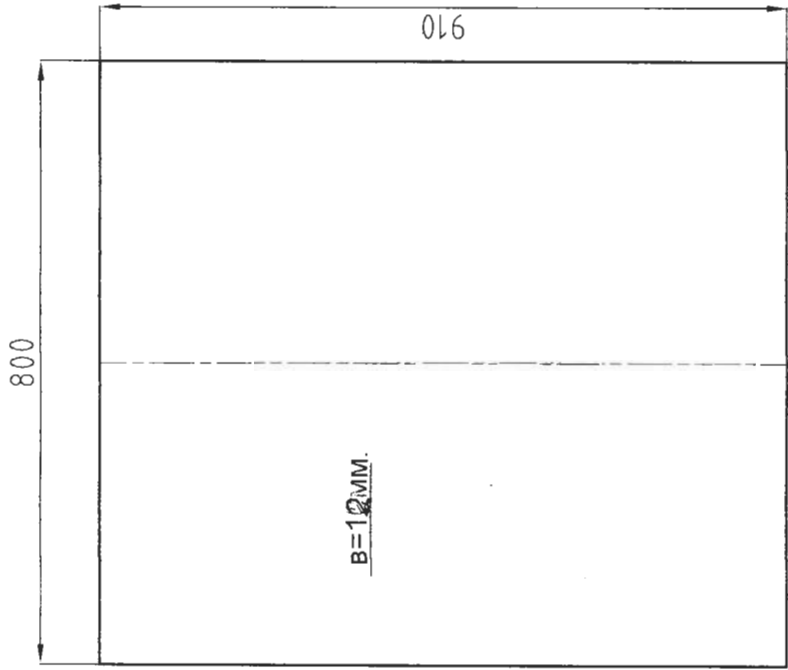


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
1.	Ф-680.02.01	Стенка боковая	2	150кг.
2.	Ф-680.02.02	Стенка передняя, задняя	2	230кг.
3.	ГОСТ 8509-72	Уголок 90x90x8 L=980мм.	2	22кг.
4.	----//----	Уголок 90x90x8 L=1000мм	2	22кг.
5.				

Разраб	Г. Велесмани	Линия транспортиров. руды на конв. №2	Ф-680.02.00								
Провер		Течка									
Гл. мех.	Джакели З.	Сборочный чертёж	<table border="1"> <tr> <td>Масса</td> <td>М-б</td> </tr> <tr> <td>4,30</td> <td>1:100</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ПКБ ОГЛ Мех</td> </tr> <tr> <td colspan="2">RMG "Copper"</td> </tr> </table>	Масса	М-б	4,30	1:100	ПКБ ОГЛ Мех		RMG "Copper"	
Масса	М-б										
4,30	1:100										
ПКБ ОГЛ Мех											
RMG "Copper"											

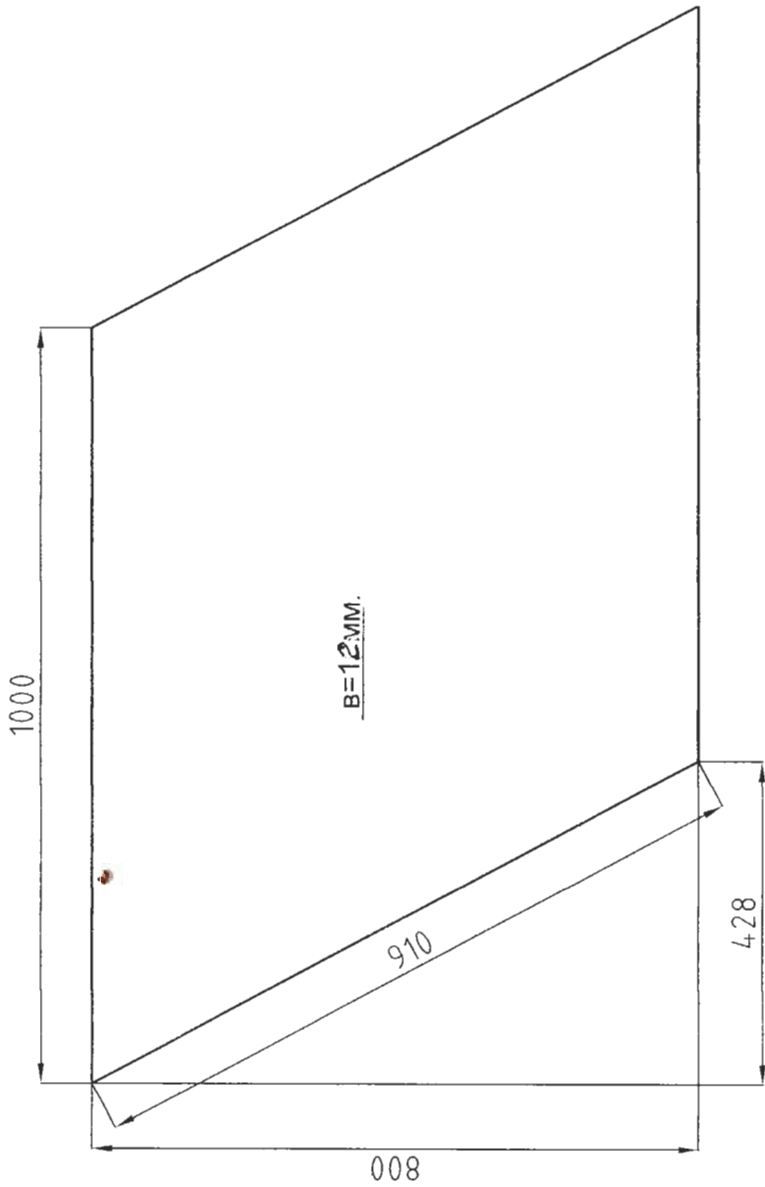
Дет. поз.1 (Ф-680.01.01)

М-Б 1:10



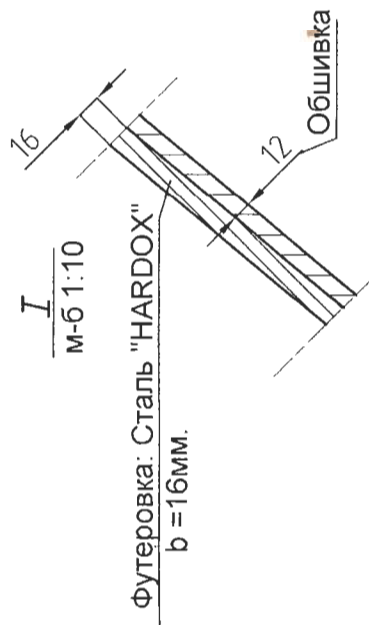
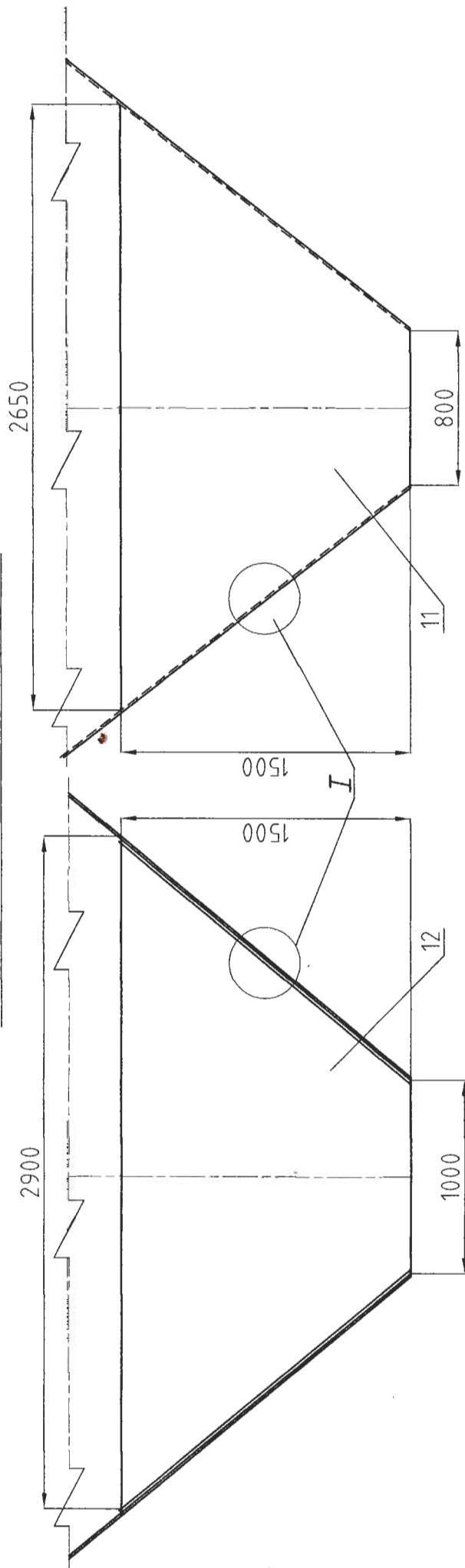
Дет. поз.1 (Ф-680.02.01)

М-Б 1:10

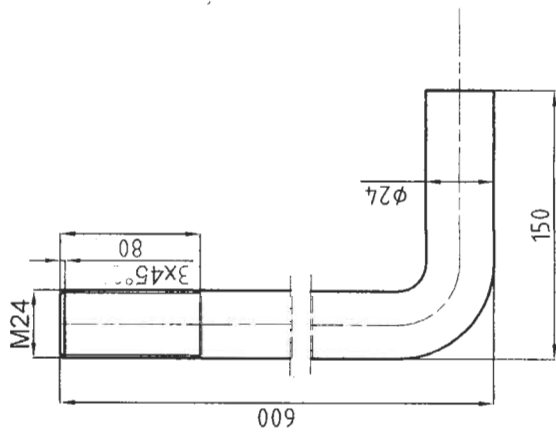


Разраб	Гвесиани	Подп	Дата	Линия транспортиров.	Ф-680.02.01...02
Провер				руды на конв. №2	
Гл. мех.	Джакели З			Детали Течки	Масса
					2.5
					ПКБ ОГл Мех
					RMG "Copper"

Схема укладки футеровок в бункере



Размеры укладки даны на развертках стенок.



Длина развертки L=800мм.

Разраб	Гвелескани	Подп	Дата	Бункер выгрузки руды на конв. №2 ОФ	Φ-679.00.01
Провер				Болт закладной М24	Масса М-б
Гл. мех.	Джакели З.			Сталь ВСтЗ ГОСТ 535-70	2.5
					ПКБ ОГл Мех RMG "Copper"